

# GGD 5083

## COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Mg	Mn	Cr	Fe	Cu	Si
4,00	0,70	0,15	0,30	0,10	0,30

## CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

Espessuras de 100mm a 1010mm.

Cortamos sob encomenda obedecendo as dimensões do projeto.

## CORES DE IDENTIFICAÇÃO



## Características

- Livre de tensões;
- Ótima estabilidade de forma;
- Ótima resistência à corrosão;
- 6 lados serrados

## Aplicações

- Moldes de injeção termoplástica para protótipos;
- Matrizes para repuxo profundo para a indústria de plásticos;
  - Moldes de espuma e sopro a baixa pressão;
- Componentes que requerem alto grau de usinagem
  - Dispositivos diversos para Indústria Bélica;
  - Equipamentos Eletrônicos;
  - Indústria ótica;
  - Trocadores de calor
- Componentes que exigem ótima estabilidade dimensional

## Propriedades Mecânicas

Limite de escoamento	Mpa	~120
Limite de resistência à tração	Mpa	~260
Alongamento	%	~13
Dureza	HB	~75

## Propriedades Físicas

Densidade	g/cm <sup>3</sup>	2,75
Módulo de elasticidade	Gpa	70
Calor específico (0-100°C)	(cal./g.°C)	0,22
Coefficiente de expansão linear	(L/°C)	23,3x10 <sup>-6</sup>
Condutividade térmica (25°C)	(cal./cm.s.°C)	0,29
Condutividade elétrica	(IACS)%	~30

Nota: Propriedades Físicas podem variar, principalmente para condutividade térmica e elétrica, dependendo das características de composição química e processo de fabricação.

## Propriedades Tecnológicas

Estabilidade dimensional	1
Usinagem	2
Soldagem - Gas   TIG   MIG   Resistência   EB	4   2   2   2   1
Resistencia a Corrosão - Água Salgada   intempérie   fadiga	1   1   3
Utilização a temperatura - Max. °C a intervalo longo   curto	180   280
Anodização - Técnica   decorativa   dura	2   6   2
Polimento	2 - 3
Texturização	4 - 5
Contato com alimentos	Sim

Legenda - (1) = Excelente (6) = inadequado