

GGD 7021

Características

- Baixíssimo tensionamento residual;
- Excelente estabilidade dimensional;
 - Alta resistência;
 - Ótima Usinagem

Aplicações

- Moldes de sopro;
- Moldes para resinas fundidas;
- Moldes de injeção termoplástica;
 - Chassi para Máquinas;
 - Flange/ Mancal de Rolamentos;
- Matrizes para repuxo profundo para a indústria de plásticos;
 - Moldes para indústria de Silicone e Borracha;
 - Magazines para máquinas de usinagem CNC;
- Blocos de armazenagem e suporte resistentes a grandes impactos e carga;
 - Chassi para Máquinas;
 - Flange/ Mancal de Rolamentos;
 - Anel Guia;
- Máquinas seladoras de garrafas (PET)

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Zn	Mg	Fe	Cu	Zr	Si
5,50	1,50	0,30	0,20	0,13	0,20

CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

Espessura 500mm

Largura 1.610mm

Comprimento 3.540mm

Cortamos sob encomenda obedecendo as dimensões do projeto.

CORES DE IDENTIFICAÇÃO



Propriedades Mecânicas

Limite de escoamento	Mpa	~320
Limite de resistência à tração	Mpa	~360
Alongamento	%	~3,5
Dureza	HB	~140

Propriedades Físicas

Densidade	g/cm ³	2,75
Módulo de elasticidade	Gpa	70
Calor específico (0-100°C)	(cal./g.°C)	0,22
Coefficiente de expansão linear	(L / °C)	23,0x10 ⁻⁶
Condutividade térmica (25°C)	(cal./cm.s.°C)	0,33
Condutividade elétrica	(IACS)%	~40

Nota: Propriedades Físicas podem variar, principalmente para condutividade térmica e elétrica, dependendo das características de composição química e processo de fabricação.

Propriedades Tecnológicas

Estabilidade dimensional	2
Usinagem	1 - 2
Soldagem - Gas TIG MIG Resistência EB	6 2 1 6 1
Resistencia a Corrosão - Água Salgada intempérie fadiga	4 3 4
Utilização a temperatura - Max. °C a intervalo longo curto	120 140
Anodização - Técnica decorativa dura	3 6 2
Polimento	1 - 2
Texturização	2 - 3
Contato com alimentos	Não

Legenda - (1) = Excelente (6) = inadequado