

GGD 7075 T651

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Zn	Mg	Cu	Fe	Cr	Mn	Si	Ti
5,60	2,50	1,60	0,35	0,23	0,20	0,30	0,30

CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

Chapas de 12mm a 150mm.
Cortamos sob encomenda obedecendo as dimensões do projeto.

CORES DE IDENTIFICAÇÃO



Características

- O mais alto valor de resistência mecânica;
- Média resistência a corrosão;
 - Boa forjabilidade;
 - Boa usinabilidade;
- Dureza 150 a 180HB;
- Rápida resposta ao polimento

Aplicações

- Indústria aeronáutica;
- Peças sujeitas ao mais alto esforço mecânico;
 - Indústria Militar;
- Máquinas e equipamentos;
- Moldes para injeção de plástico;
- Desenvolvimento de Ferramentas;

Propriedades Mecânicas

Limite de escoamento	Mpa	390-490
Limite de resistência à tração	Mpa	480-540
Alongamento	%	~4
Dureza	HB	150-180

Propriedades Físicas

Densidade	g/cm ³	2,75
Módulo de elasticidade	Gpa	71
Calor específico (0-100°C)	(cal./g.°C)	0,22
Coefficiente de expansão linear	(L / °C)	23,4x10 ⁻⁶
Condutividade térmica (25°C)	(cal./cm.s.°C)	0,35
Condutividade elétrica	(IACS)%	~40

Nota: Propriedades Físicas podem variar, principalmente para condutividade térmica e elétrica, dependendo das características de composição química e processo de fabricação.

Propriedades Tecnológicas

Estabilidade dimensional	5-6
Usinagem	I
Soldagem - Gas TIG MIG Resistência EB	6 6 6 2 5
Resistencia a Corrosão - Água Salgada intempérie fadiga	5 5 5
Utilização a temperatura - Max. °C a intervalo longo curto	90 120
Anodização - Técnica decorativa dura	4 6 0
Polimento	I
Texturização	I
Contato com alimentos	Não

Legenda - (I) = Excelente(6) = inadequado