

# GGD 7075 T651

## COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Zn	Mg	Cu	Fe	Cr	Mn	Si	Ti
5,60	2,50	1,60	0,35	0,23	0,20	0,30	0,30

## CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

Chapas de 12mm a 150mm.  
Cortamos sob encomenda obedecendo as dimensões do projeto.

## CORES DE IDENTIFICAÇÃO



## Características

- O mais alto valor de resistência mecânica;
- Média resistência à corrosão;
  - Boa forjabilidade;
  - Boa usinabilidade;
- Dureza 150 a 180HB;
- Rápida resposta ao polimento

## Aplicações

- Indústria aeronáutica;
- Peças sujeitas ao mais alto esforço mecânico;
  - Indústria Militar;
- Máquinas e equipamentos;
- Moldes para injeção de plástico;
- Desenvolvimento de Ferramentas;

## Propriedades Mecânicas

Limite de escoamento	Mpa	390-490
Limite de resistência à tração	Mpa	480-540
Alongamento	%	~4
Dureza	HB	150-180

## Propriedades Físicas

Densidade	g/cm <sup>3</sup>	2,75
Módulo de elasticidade	Gpa	71
Calor específico (0-100°C)	(cal./g.°C)	0,22
Coefficiente de expansão linear	(L / °C)	23,4x10 <sup>-6</sup>
Condutividade térmica (25°C)	(cal./cm.s.°C)	0,35
Condutividade elétrica	(IACS)%	~40

Nota: Propriedades Físicas podem variar, principalmente para condutividade térmica e elétrica, dependendo das características de composição química e processo de fabricação.

## Propriedades Tecnológicas

Estabilidade dimensional	5-6
Usinagem	I
Soldagem - Gas   TIG   MIG   Resistência   EB	6   6   6   2   5
Resistência a Corrosão - Água Salgada   intempérie   fadiga	5   5   5
Utilização a temperatura - Max. °C a intervalo longo   curto	90   120
Anodização - Técnica   decorativa   dura	4   6   0
Polimento	I
Texturização	I
Contato com alimentos	Não

Legenda - (I) = Excelente(6) = inadequado